ROBE® GREEN INITIATIVE

Nous visons à faire la différence,
toujours et partout.

Contenu

A propos	1
Complexe industriel	2
Produits	7
Un marketing durable	8

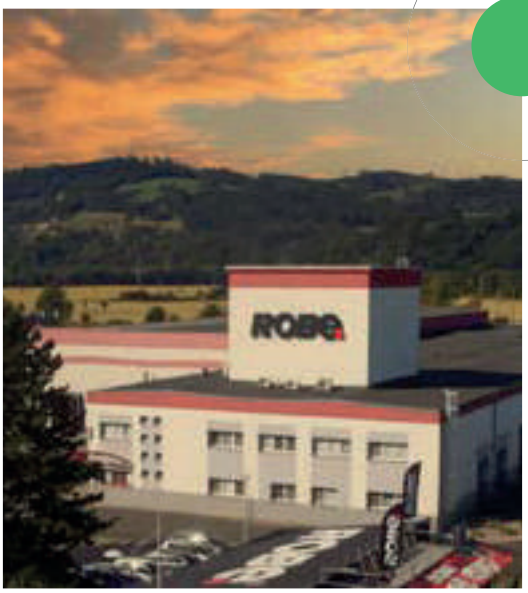
A propos

ROBE green

Nous visons à faire la différence, toujours et partout.

Protéger l'environnement, c'est adopter des actions concrètes pour préserver la santé de notre planète.

Et c'est à notre portée !



Depuis 1994

ROBE s.r.o. est une entreprise internationale qui poursuit, dans la mesure du possible, une politique de ventes et des pratiques commerciales durables. Elle prend très au sérieux ses responsabilités envers ses collaborateurs et ses clients mais aussi envers la planète. Depuis sa création en 1994, l'entreprise n'a cessé de se développer et d'évoluer en respectant ses engagements. Depuis, nous nous engageons à faire en sorte que nos produits et leurs processus de fabrication soient plus respectueux de l'environnement.

La campagne marketing "Think of the Future Consider Nature" (pensez à l'avenir, considérez la nature) a été l'une des actions les plus réussies de ces 10 dernières années, inscrivant cette nouvelle philosophie au cœur de nos activités.

THINK OF THE FUTURE
CONSIDER NATURE

Complexe industriel

Protection des sols

Lors de la création de l'entreprise, nous avons opté pour des locaux existants plutôt que de construire du neuf. Aujourd'hui, les usines Robe demeurent en République tchèque. L'ensemble de la chaîne de fabrication est centralisé sur un site de 75 000 mètres carrés, entièrement rénovés.

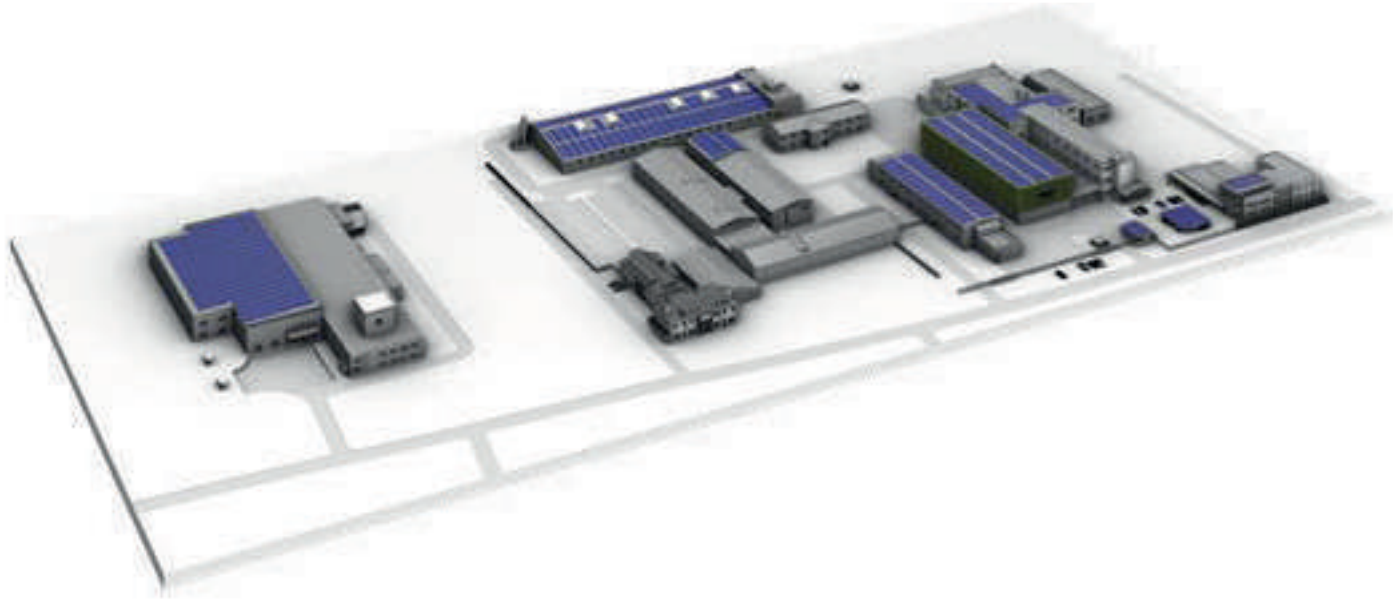
Rénovation des locaux

Face à l'expansion constante des surfaces habitables, la rénovation devient cruciale tant sur le plan socio-économique qu'écologique. Ce principe est au cœur de tous nos projets, qu'il s'agisse de construction, de réhabilitation ou d'aménagement du territoire.

2995

Panneaux solaires

L'énergie solaire, en plus de nous offrir lumière et chaleur, réduit notre dépendance aux ressources énergétiques non renouvelables. Dès le début de l'année 2022, nous avons pris des mesures pour exploiter cette source d'énergie. Un système photovoltaïque d'une puissance de pointe de 1,3 MWp est ainsi installé sur les toits de l'usine ROBE à Valasske Mezirici pour générer de l'électricité à partir du soleil.



L'énergie solaire permettra non seulement de réduire les émissions de CO_2, mais aussi de diminuer nos coûts énergétiques

1.08 GWh

Production d'électricité sur 1 an

552.17 t

Réduction des émissions de CO_2

25,361

Équivalent à planter 25 361 nouveaux arbres.

Complexe industriel

Bilan énergétique

Énergie produite	1 266 630 kWh/an
Consommation d'énergie réalisée	1 018 320 kWh/an
Énergie électrique fournie au réseau	80%
Consommation énergétique du bâtiment	248 310 kWh/an
Économie de CO_2	526,5 t/an
Autosuffisance énergétique	32%

Récupération de chaleur

Combiner électricité et chaleur

Produire simultanément de l'électricité et de la chaleur est possible avec nos unités de "congénération". Elles nous permettent de générer notre électricité tout en utilisant l'excédent thermique pour chauffer nos usines et bureaux.

Complexe industriel

Considérer notre impact sur l'environnement

Nous avons tous un rôle à jouer pour minimiser notre empreinte écologique. ROBE a opté pour des énergies renouvelables et a entamé depuis quelque temps des initiatives plus écologiques, en particulier au sein de sa chaîne de fabrication. Mais également...

Optimiser les tournées de livraison

Tous les éléments du processus de fabrication - y compris le moulage des plastiques, le travail des métaux, la production de circuits imprimés, les tests optiques, etc. - sont réalisés en interne et 85% des composants utilisés proviennent de l'Union européenne. L'installation de l'usine Robe en République Tchèque a été une des grandes décisions de la marque pour réduire considérablement le processus d'approvisionnement des pièces qui sont utilisées pour la fabrication de nos produits.

Depuis que nous avons optimisé au mieux les livraisons de nos clients en 2016, nous avons économisé **3,2 t** de CO2, l'équivalent de **150 arbres.**

Numérisation des documentations

Nous visons à minimiser notre usage du papier. Désormais, au lieu d'imprimer des documentations pour la fabrication, nous affichons toutes les instructions sur des écrans LED économes en énergie dans nos sites de production.

En remplaçant les documents papier par des écrans à faible consommation d'énergie, nous économisons **1,3 t** de CO2 par an, l'équivalent de **60 arbres.**

Conditionnement des produits

Afin de travailler de manière efficace et durable tout en évaluant notre impact écologique, nous établissons régulièrement des objectifs d'amélioration. Si besoin, nous adoptons de nouvelles politiques et méthodes de travail en usine. Bien que nous utilisions du polystyrène et du film plastique recyclés depuis longtemps, nous tendons progressivement vers des emballages plus écologiques.

Complexe industriel

Gestion durable des déchets

Nous surveillons continuellement les matériaux et techniques employés afin de limiter au maximum les déchets et garantir des processus de fabrication économes en eau et en électricité. Le recyclage est fortement encouragé à travers tous les départements, et nous explorons constamment des méthodes pour réutiliser et recycler au mieux nos déchets.

79,2% des déchets sont recyclés

+

20,8% des déchets sont gérés écologiquement via des méthodes comme l'incinération, le compostage et l'enfouissement.

=

100% des déchets sont pris en charge.

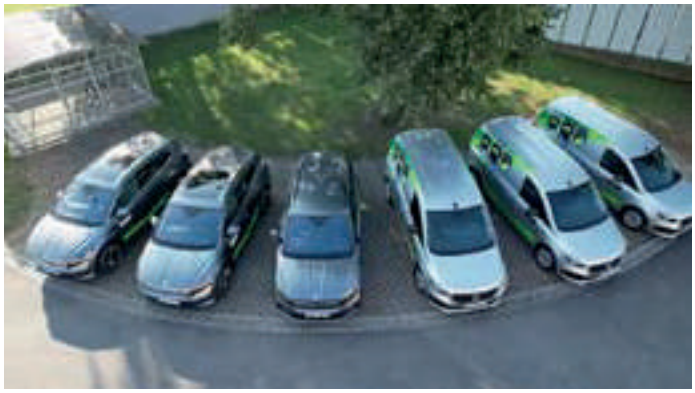
Utilisation d'énergies renouvelables

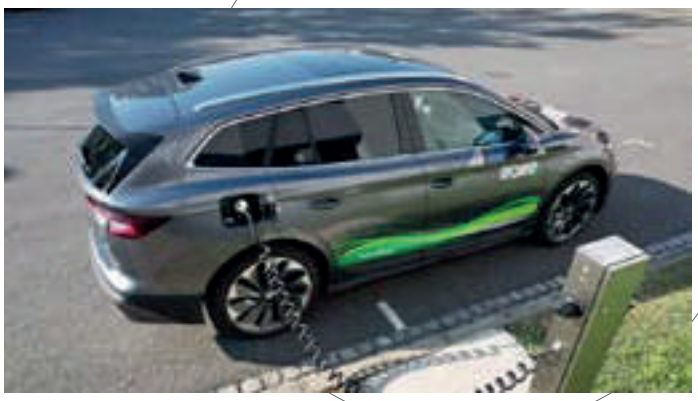
Les voitures électriques redéfinissent les standards environnementaux et sont destinées à supplanter celles à énergies fossiles. Elles s'inscrivent, avec les énergies renouvelables, parmi les solutions pour contrer le réchauffement climatique. Chez ROBE, nous nous orientons vers des véhicules électriques et hybrides rechargeables, complétant ainsi nos bornes de recharge existantes depuis 2016. Dès le premier trimestre 2023, cinq nouvelles bornes solaires seront disponibles.

1. Le premier dispositif de recharge pour voitures électriques de la région.

De nos jours, notre parc automobile compte de plus en plus de véhicules électriques.

Centrale solaire photovoltaïque



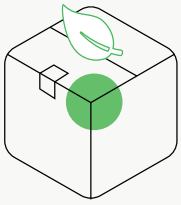


Produits

Les produits ROBE sont conçus pour durer

Les produits ROBE sont pensés pour leur longévité et fiabilité. Conçus pour assurer une compatibilité entre différentes générations de projecteurs, ils incarnent la durabilité à travers toute la gamme ROBE.

En concevant des projecteurs ultra-polyvalents, on prolonge leur utilisation sur divers événements et diminue par conséquent leur impact environnemental.



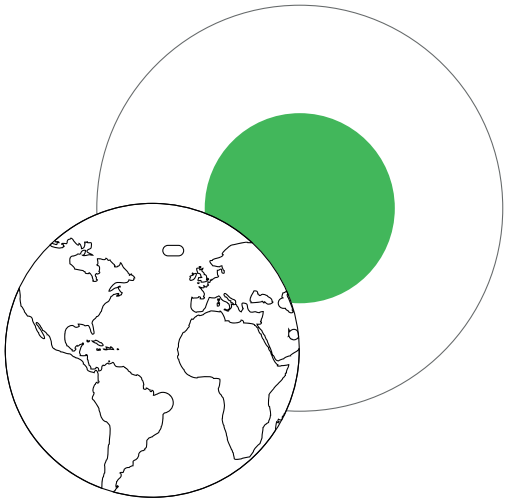
Garantir la pérennité des produits

Dernièrement, ROBE a été la première société de l'industrie à mettre au point une source LED, baptisé "Transferable Engine", interchangeable en seulement quelques minutes. Cette technologie "TE™" est née d'un retour d'expériences de nos utilisateurs ainsi que de plusieurs années de recherches et développement par nos ingénieurs. Cette technologie ouvre aujourd'hui de nouvelles perspectives, tout en améliorant la qualité globale des projecteurs LEDs, ainsi que leur durée de vie et leur fiabilité.

Un marketing durable

Un marketing durable

"La démarche "Green marketing" - ROBE croit en l'utilisation de son activité, de ses ressources et de son rayonnement pour inspirer l'industrie de l'éclairage scénique et architectural à adopter des solutions plus larges et plus ambitieuses pour l'environnement. En maîtrisant la puissance et le potentiel des nouvelles technologies, ROBE contribue à un environnement durable qui garantit un avenir à tous. C'est pourquoi toutes nos actions marketing suivent elles aussi une démarche écologique.



Nos projecteurs sont livrés dans des emballages éco-responsables. Toutes nos documentations en version "papier" sont elles aussi progressivement éliminées depuis un certain temps afin de réduire notre consommation de papier et d'énergie nécessaire à l'impression.

Nous n'utilisons aucun plastique. Dans la mesure du possible, nous privilégions la documentation en ligne."

La documentation produit est numérique depuis 2019

Cette initiative nous permet d'économiser **19 612 kg** de CO2, l'équivalent de la plantation de **902 arbres** chaque année.

Les manuels d'utilisation des produits sont numériques depuis 2022

La numérisation des manuels d'utilisation nous permet d'économiser **8 293,7 kg** de CO2. C'est l'équivalent de la plantation de **382 arbres** chaque année

Nous ne soutenons que les publicités imprimées dans des médias qui privilégient les pratiques d'impression respectueuses de l'environnement. En ligne principalement !

En supprimant les publicités dans la presse papier, nous économisons **53 521,7 kg** de CO2, l'équivalent de la plantation de **2 462 arbres** chaque année.

Un marketing durable

Les humains sont un moteur essentiel du développement durable - Nous sommes convaincus que la force de ROBE réside dans ses collaborateurs. Nous pouvons être fiers du taux très bas de turn-over de nos employés et de leur fidélité envers l'entreprise. Le bien-être de nos collaborateurs dans tous les départements est au cœur de nos préoccupations quotidiennes. Tous peuvent bénéficier d'un environnement de travail agréable et propre. Une cafétéria fonctionnelle a également été aménagée afin d'offrir à nos 900 salariés des repas équilibrés tout au long de l'année.

Chaque jour, nous cuisinons pour nos 900 employés. Les repas sont servis dans des assiettes réutilisables sans plastique. Ainsi, nos employés n'ont pas besoin de prendre leur voiture pour déjeuner, ce qui contribue à réduire les émissions de CO_2.

On ne trouve aucun contenant en plastique dans notre cafétéria, ni aucun autre emballage en plastique. Nous avons réduit la production de CO2 en utilisant de vieilles assiettes en porcelaine. Cette initiative nous permet d'économiser **6812 kg** de CO2, ce qui représente une économie de **313 arbres** chaque année.

Se rendre à la cantine à pied est bénéfique pour notre santé et pour la planète. Grâce à notre cantine d'entreprise, nous économisons chaque jour **38 kg** de CO2, soit l'équivalent de **1,7 arbre**, ce qui représente **8571 kg** de CO2 ou **394 arbres** sur une année.

Un expert en écologie intégré à notre entreprise

"Nous accordons la plus grande importance à l'harmonisation de nos processus avec les normes légales de protection de l'environnement, en assurant une totale conformité. Nous contrôlons méticuleusement nos données pour obtenir des certifications, comme les Déclarations Environnementales de Produit, preuve de notre engagement pour la responsabilité environnementale. Nous gardons un œil vigilant sur notre empreinte carbone, cherchant continuellement à minimiser nos émissions et agissant de manière proactive pour éviter la libération de CO_2 et d'autres gaz à effet de serre.

"Même si notre passage sur terre est éphémère, pensons que nous ne sommes pas les derniers à y vivre. Quel héritage souhaitons-nous léguer à nos enfants ?

Une entreprise familiale

Nos employés sont au cœur de notre démarche écologique et sont fiers de contribuer à diverses initiatives, comme privilégier le vélo pour les trajets domicile-travail, participer à des plantations d'arbres, ou encore s'impliquer dans le tri sélectif. Chez nous, l'humain fait la différence.

Opter pour le vélo pour les trajets domicile-travail permet une économie annuelle de **1032 kg** de CO2, équivalant à **47 arbres**, par rapport à une voiture diesel, et de **1196 kg** de CO2, soit **55 arbres**, face à une voiture essence.

Un marketing durable

Atteindre un excellent niveau de durabilité

Nous sommes fiers d'annoncer que ROBE a obtenu le renommé certificat "Certification de l'Entreprise Durable 2023". Cette distinction souligne notre détermination pour la préservation environnementale et l'adoption de démarches éthiques. Parmi les initiatives phares ayant mené à cette reconnaissance figure notre programme Ekolamp, assurant une élimination et un recyclage adaptés de nos luminaires. Nous demeurons engagés envers un impact bénéfique, incarnant une référence pour un futur plus vert.

Vous pouvez consulter le certificat ici.

Penser et agir pour le long terme

ROBE mise sur son influence, ses activités et ses ressources pour motiver le secteur de l'éclairage scénique et architectural vers des approches écologiques plus vastes et visionnaires. Grâce à sa maîtrise des innovations technologiques, ROBE s'engage activement pour un futur écologiquement viable pour tous.

Nous visons à faire la différence, toujours et partout.